

Zaproszenie do składania ofert

Działając na podstawie Decyzji nr 22/2013 z dnia 6 listopada 2013 r. z późn. zm. Dyrektora Centrum Projektów Europejskich w sprawie ustalenia Regulaminu udzielania zamówień w CPE, w celu przeprowadzenia rozeznania rynku uprzejmie zapraszam Państwa do przesłania oferty, zgodnie z podanymi poniżej wymaganiami:


CPE zaprasza do składania ofert na „Dostawę fabrycznie nowych foteli obrotowych i mebli biurowych wraz z wniesieniem i montażem **Wspólnego Sekretariatu INRERREG Polska – Saksonia we Wrocławiu, Wspólnego Sekretariatu Współpracy Transgranicznej Południowy Bałtyk w Gdańsku, Wspólnego Sekretariatu Współpracy Transgranicznej Rzeczpospolita Polska – Republika Słowacka w Krakowie oraz Centrum Projektów Europejskich w Warszawie**”.

Przedmiot zamówienia: Dostawa fabrycznie nowych foteli obrotowych i mebli biurowych wraz z wniesieniem i montażem dla Wspólnego Sekretariatu INRERREG Polska – Saksonia we Wrocławiu, Wspólnego Sekretariatu Współpracy Transgranicznej Południowy Bałtyk w Gdańsku, Wspólnego Sekretariatu Współpracy Transgranicznej Rzeczpospolita Polska – Republika Słowacka w Krakowie oraz Centrum Projektów Europejskich w Warszawie zgodnie z poniższym szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.

Wspólny Sekretariat INRERREG Polska – Saksonia we Wrocławiu

| L.p. | OPIS ELEMENTU | ILOŚĆ (W SZT.) |
|--------------------|--|-----------------------|
| Sekretariat | | |
| 1. | Lada recepcyjna półokrągła składająca się z dwóch części – jednej odkrytej, wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, klasa higieniczności E1 o wym. 100x96x74 cm +_ 5 cm, moduł wypukły. Biurko wraz z frontem boniowanym w formie murka o grubości 12 cm wykończony laminatem HPL. Błat górny wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm. Druga część lady recepcyjnej wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, klasa higieniczności E1 o wym. 142x142x110 cm +_ 5 cm oraz kącie nachylenia 90 stopni, moduł wklęsły. Biurko wraz z frontem boniowanym w formie murka o grubości 12 cm wykończony laminatem HPL. Błat górny murka wykonany z płyty o grubości 25 mm, montowany na tulejach z aluminium polerowanego ø 50 mm. Kolor biały lub kremowy do uzgodnienia z Zamawiającym podczas wizji | 1 |

| | | |
|--|---|---|
| | <p>lokalnej.</p> <p>Wymiar lady recepcyjnej może ulec zmianie podczas wizji lokalnej.</p> <div data-bbox="517 344 1027 613" data-label="Image"> </div> <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | |
| | <p>Fotel z mechanizmem synchro z blokadą minimum w 4 pozycjach z regulacją sprężystości odchylenia w stosunku do ciężaru siedzącego, regulacja głębokości siedziska, regulacja podpórki oparcia odcinka lędźwiowego w zakresie głębokości i wysokości, regulowany zagłówek, oparcie regulowane na wysokość, regulowane podłokietniki we wszystkich płaszczyznach, w pionie w zakresie minimum 75 mm, chodzi o w miarę pełne dostosowanie fotela do różnych wagowo i wzrostowo osób. Dodatkowo płynna regulacja wysokości siedziska. Oparcie i siedzisko zbudowane ze sklejki zalewanej pianką trudnopalną posiadającą certyfikat BS 5852 oraz oświadczenie producenta fotela dotyczące użycia pianki trudnopalnej, całość kryta tapicerką. Zamawiający nie dopuszcza pianki ciętej jako elementu foteli. Tapicerka fotela powinna spełniać określone normy: odporność na światło 4-5 wg BS 1006, odporność na ścieranie minimum 100000 - 140000 cykli Martindalea wg BS EN ISO 12947-2 (w zależności od rodzaju wybranej tkaniny), odporność na piling 5 - wg PN-EN ISO 12945-2, trudnopalność - test papierosa wg PN-EN 1021-1, trudnopalność - test zapalki wg PN-EN 1021-2 . Krzyżak fotela może być czarny z tworzywa. Dodatkowo fotel powinien spełniać normy dotyczące ergonomii, wytrzymałości i bezpiecznych rozwiązań technicznych: PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2: 2009, PN-EN 1335-3: 2009. Należy dostarczyć wydruk poświadczony przez oferenta dotyczący powyższych norm PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2: 2009, PN-EN 1335-3: 2009. Minimalny wymiar fotela: wysokość fotela z podstawą 1130 mm, podstawa 690 mm, szerokość oparcia 460 mm, szerokość siedziska 500 mm \varnothing 720 \pm 5 cm.</p> <p>Kolor tapicerki – limonka (do uzgodnienia z Zamawiającym).</p> | 1 |

| | | |
|----|---|---|
| |  | |
| | Zdjęcie pogładowe | |
| 2. | <p>Kontener jezdny o wymiarach 42x57x60 cm $\pm 5\%$.</p> <p>Boki - płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą, krawędzie oklejone PCV 1 mm; klasa higieniczności E1. Plecy - wpuszczane w boki z płyty wiórowej trzywarstwowej grubości 18 mm - pokrytej obustronnie okleiną sztuczną. Wieniec górny - płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie okleiną sztuczną. Wieniec dolny jest wykonany z płyty wiórowej o grubości 25 mm i wyposażony w 4 kółka w kolorze czarnym. Wieńce oklejone PVC 1 mm z czterech stron. Korpus klejony w prasie w całości. Fronty wykonywane z płyty melaminowej o grubości 18 mm w obrzeżu PVC 2 mm.</p> <p>Kontener wyposażony w trzy szuflady. Szuflady do kontenerów powinny być wykonane na prowadnicach posiadających certyfikat wytrzymałości 80 tysięcy cykli otwierania, załączony do oferty. Dopuszczalne obciążenie wkładów szuflad powinno wynosić 25 kg. Wkłady szuflad metalowe lakierowane na kolor czarny z perforacją od wewnątrz umożliwiającą zamontowanie co najmniej jednej plastikowej przegrody dla lepszej segregacji dokumentów w szufladzie. Do kontenera powinna być dodana jedna taka przegroda plastikowa. Zamawiający nie dopuszcza szuflad z tworzywa sztucznego, wyjątkiem jest szuflada - piórnik. Wkłady szufladowe montowane są z czołem płytowym i posiadają blokadę jednoczesnego wysuwu szuflad.</p> <p>Kolorystyka frontu, wieńca górnego i korpusu białe lub kremowe do uzgodnienia z Zamawiającym podczas wizji lokalnej.</p> <p>Kontener wykonany z płyt trójwarstwowych klasie higieniczności E1, dwustronnie laminowanych. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty o gr. 25 mm. Fronty oraz plecy wykonane z płyty o gr. 18 mm. Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m. Kontener powinien być wyposażony w zamek blokujący wszystkie szuflady z kompletem dwóch kluczy (w tym jeden „łamany”). Na kluczu i zamku podany numer seryjny - kombinacji.</p> | 1 |




Zdjęcie poglądowe.

| | | |
|----|---|---|
| 3. | <p>Szafa aktowa półotwarta z drzwiami uchylnymi o wymiarach 800x440x1860 mm +/-5 cm, szafa z drzwiami dwuskrzydłowymi w środku z 4 półkami dzielącymi przestrzeń na 5 części mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów, w tym 3 części otwarte zaś 2 części dolne szafy zamykane drzwiczkami. W środkowej części szafy jedna półka mocowana na stałe spajająca dodatkowo konstrukcję szafy i tworząca oparcie dla górnej krawędzi drzwi szafy. Szafy powinny zostać dostarczone na miejsce dostawy w całości sklejone i ściśnięte na prasie w fabryce. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając również w ten sposób estetykę mebla. Konstrukcja szafy powinna być wieńcowa. Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodów. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, klasa higieniczności E1. Boki oraz fronty szafy (drzwi) wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym Secura, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek co 32 mm na całej wysokości boku szafy. Wieniec dolny i górny wykonane z płyt o grubości 22-25 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.</p> <p>Ściana tylna z płyty HDF, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, o grubości 3 mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 8-10 mm. Szafy w standardzie</p> | 3 |
|----|---|---|

| | | |
|----|---|---|
| | <p>wyposażone w zamki baskwilowe dwupunktowe z kompletem dwóch numerowanych kluczy (w tym jeden tzw. łamany).</p> <p>Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe firmy FGV (lub równoważne), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip’’). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°, poparte odpowiednim certyfikatem, który Oferent musi dołączyć do oferty. Na potwierdzenie iż Oferent wykona przedmiot zamówienia zgodnie ze SIWZ. Zamawiający oczekuje, iż wraz z ofertą Oferent załączy zawias spełniający wymogi SIWZ. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie min. 128 mm. Zamawiający wymaga aby szafy posiadały Atest Higieniczności na wyrób oparty na normie DIN EN 717-1. Atest powinien być wydany przez jednostkę certyfikującą. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.</p> <p>Kolorystyka frontu, wieńca górnego i korpusu biały lub kremowy do uzgodnienia z Zamawiającym podczas wizji lokalnej.</p> <p>Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m³, należy potwierdzić załączonym do oferty certyfikatem.</p> <p>Zamawiający wymaga, aby oferent przed złożeniem zamówienia dokonał wizji lokalnej siedziby WS Polska-Saksonia w celu sprawdzenia wyglądu i dopasowania kolorystyki płyty meblowej do istniejących mebli.</p> <div data-bbox="651 1171 912 1805" data-label="Image"> </div> <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | |
| 4. | <p>Fotel konferencyjny na płozie. Fotel tapicerowany obustronnie, siedzenie kubełkowe na stelażu metalowym, wypełnienie z pianki poliuretanowej wylewanej (gęstość min. 75 kg/m³). Dodatkowo fotel powinien spełniać normy</p> | 1 |

| | | |
|----|--|---|
| | <p>dotyczące wytrzymałości: wg PN-EN 13761:2004 oraz stabilności wg PN EN 1022:2007. Minimalny wymiar fotela: wysokość fotela z podstawą 855 mm, podstawa 560 mm, szerokość oparcia 430 mm, szerokość siedziska 460 mm \pm 5 cm.</p> <p>Kolor biały, kremowy lub limonka do uzgodnienia z Zamawiającym podczas wizji lokalnej, płoza w kolorze chrom błyszczący dostosowana do podłóg miękkich.</p>  <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | |
| 5. | <p>Sofa na płozie. Sofa tapicerowana obustronnie, siedzenie kubelkowe na stelażu metalowym, wypełnienie z pianki poliuretanowej wylewanej (gęstość min. 75 kg/m³). Minimalny wymiar sofy: wysokość fotela z podstawą 855 mm, podstawa 1050 mm, szerokość oparcia 940 mm, szerokość siedziska 955 mm \pm 5 cm.</p> <p>Kolor biały, kremowy lub limonka do uzgodnienia z Zamawiającym podczas wizji lokalnej, płoza w kolorze chrom błyszczący dostosowana do podłóg miękkich.</p>  | 1 |



| | | |
|--------------|---|----|
| | Zdjęcie poglądowe. | |
| | <p>Stolik kawowy na stelażu talerzowym w kolorze chrom. Błat stołu wykonany z mlecznego szkła o średnicy 70 cm.</p>  <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | 1 |
| Biuro | | |
| 1. | <p>Szafa nadstawna z drzwiami uchylnymi na 2 rzędy segregatorów (wymiar dopasowany do szaf z poz. 2). Zamawiający wcześniej poinformuje o możliwości wizji lokalnej. Szafy powinny zostać dostarczone na miejsce dostawy w całości (sklejone i ściśnięte na prasie w fabryce). Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejany fabrycznie na prasie. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając również w ten sposób estetykę mebla. Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, klasa higieniczności E1. Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m³, należy potwierdzić załączonym do oferty certyfikatem.</p> <p>Boki oraz fronty szafy (drzwi) wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym Secura, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek co 32 mm na całej wysokości boku szafy. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości 22-25 mm, wieniec dolny wykonany z płyty o grubości 18 mm, cofnięty względem drzwi szafki nadstawki (drzwi nachodzą na wieniec), wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Ściana tylna z płyty HDF, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, o grubości 3 mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 8-10 mm. Szafy w standardzie wyposażone w zamki baskwilowe dwupunktowe z kompletem dwóch</p> | 20 |

| | | |
|----|--|----|
| | <p>numerowanych kluczy (w tym jeden łamany).</p> <p>Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe firmy FGV (lub równoważne), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°, poparte odpowiednim certyfikatem, który Oferent musi dołączyć do oferty. Na potwierdzenie iż Oferent wykona przedmiot zamówienia zgodnie z SIWZ Zamawiający oczekuje, iż wraz z ofertą Oferent załączy zawias spełniający wymogi SIWZ. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie min. 128 mm. Zamawiający wymaga aby szafy posiadały Atest Higieniczności na wyrób oparty na normie DIN EN 717-1. Atest powinien być wydany przez jednostkę certyfikującą. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli. Kolorystyka frontu orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER. Kolorystyka korpusu, półek oraz wieńca górnego i dolnego - orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER.</p> <p>Zamawiający wymaga, aby oferent przed złożeniem zamówienia dokonał wizji lokalnej siedziby WS Polska-Saksonia w celu sprawdzenia wyglądu i dopasowania kolorystyki płyty meblowej do istniejących mebli.</p> <p>Zamawiający wymaga trwałego montażu szafy nadstawnej z szafą, na której ma zostać zamontowana.</p> <div data-bbox="632 1182 938 1487" data-label="Image"> </div> <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | |
| 2. | <p>Szafa aktowa półotwarta z drzwiami uchylnymi o wymiarach 800x440x1860 mm +/- 5 cm, szafa z drzwiami dwuskrzydłowymi w środku z 4 półkami dzielącymi przestrzeń na 5 części mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów, w tym 3 części otwarte zaś 2 części dolne szafy zamykane drzwiczkami. W środkowej części szafy jedna półka mocowana na stałe spajająca dodatkowo konstrukcję szafy i tworząca oparcie dla górnej krawędzi drzwi szafy. Szafy powinny zostać dostarczone na miejsce dostawy w całości skleione i ściśnięte na prasie w fabryce. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając również w ten sposób estetykę mebla.</p> | 20 |

| | | |
|--|--|--|
| | <p>Konstrukcja szafy powinna być wieńcowa. Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiekolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, klasa higieniczności E1. Boki oraz fronty szafy (drzwi) wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym Secura, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek co 32 mm na całej wysokości boku szafy. Wieniec dolny i górny wykonane z płyt o grubości 22-25 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.</p> <p>Ściana tylna z płyty HDF, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, o grubości 3 mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 8-10 mm. Szafy w standardzie wyposażone w zamki baskwilowe dwupunktowe z kompletem dwóch numerowanych kluczy (w tym jeden tzw. łamany).</p> <p>Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe firmy FGV (lub równoważne), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°, poparte odpowiednim certyfikatem, który Oferent musi dołączyć do oferty. Na potwierdzenie iż Oferent wykona przedmiot zamówienia zgodnie ze SIWZ. Zamawiający oczekuje, iż wraz z ofertą Oferent załączy zawias spełniający wymogi SIWZ. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie min. 128 mm. Zamawiający wymaga aby szafy posiadały Atest Higieniczności na wyrób oparty na normie DIN EN 717-1. Atest powinien być wydany przez jednostkę certyfikującą. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.</p> <p>Kolorystyka frontu orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER. Kolorystyka korpusu, półek oraz wieńca górnego i dolnego - orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER.</p> <p>Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m³, należy potwierdzić załączonym do oferty certyfikatem.</p> | |
|--|--|--|

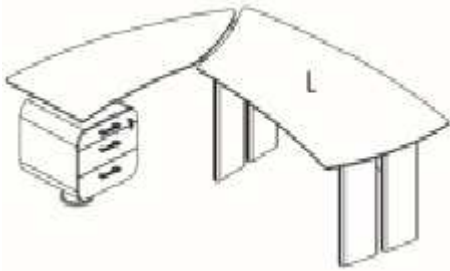

| | | |
|----|--|---|
| |  <p>Zdjęcie pogładowe.</p> | |
| 3. | <p>Kontener jezdny o wymiarach 42x57x60 cm $\pm 5\%$.</p> <p>Boki - płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą, krawędzie oklejone PCV 1 mm; klasa higieniczności E1. Plecy - wpuszczane w boki z płyty wiórowej trzywarstwowej grubości 18 mm - pokrytej obustronnie okleiną sztuczną. Wieniec górny - płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie okleiną sztuczną. Wieniec dolny jest wykonany z płyty wiórowej o grubości 25 mm i wyposażony w 4 kółka w kolorze czarnym. Wieńce oklejone PVC 1 mm z czterech stron. Korpus klejony w prasie w całości. Fronty wykonywane z płyty melaminowej o gr. 18 mm w obrzeżu PVC 2 mm.</p> <p>Kontener wyposażony w trzy szuflady. Szuflady do kontenerów powinny być wykonane na prowadnicach posiadających certyfikat wytrzymałości 80 tysięcy cykli otwierania, załączony do oferty. Dopuszczalne obciążenie wkładów szuflad powinno wynosić 25 kg. Wkłady szuflad metalowe lakierowane na kolor czarny z perforacją od wewnątrz umożliwiającą zamontowanie co najmniej jednej plastikowej przegrody dla lepszej segregacji dokumentów w szufladzie. Do kontenera powinna być dodana jedna taka przegroda plastikowa. Zamawiający nie dopuszcza szuflad z tworzywa sztucznego, wyjątkiem jest szuflada - piórnik. Wkłady szufladowe montowane są z czołem płytowym i posiadają blokadę jednoczesnego wysuwu szuflad.</p> <p>Kolorystyka frontu, wieńca górnego i korpusu orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER. Klasa higieniczności E1.</p> <p>Kontener wykonany z płyt trójwarstwowych klasie higieniczności E1, dwustronnie laminowanych. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty o gr. 25 mm. Fronty oraz plecy wykonane z płyty o gr. 18 mm. Gęstość płyty meblowej</p> | 7 |

| | | |
|----|---|---|
| | <p>ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m. Kontener powinien być wyposażony w zamek blokujący wszystkie szuflady z kompletem dwóch kluczy (w tym jeden „łamany”). Na kluczu i zamku podany numer seryjny - kombinacji. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie min. 128 mm.</p> | |
| |  <p>Zdjęcie poglądowe</p> | |
| 4. | <p>Fotel z mechanizmem synchro z blokadą minimum w 4 pozycjach z regulacją sprężystości odchylenia w stosunku do ciężaru siedzącego, regulacja głębokości siedziska, regulacja podpórki oparcia odcinka lędźwiowego w zakresie głębokości i wysokości, oparcie regulowane na wysokość, regulowane podłokietniki we wszystkich płaszczyznach, w pionie w zakresie minimum 75 mm, chodzi o w miarę pełne dostosowanie fotela do różnych wagowo i wzrostowo osób. Dodatkowo płynna regulacja wysokości siedziska. Oparcie i siedzisko zbudowane ze sklejki zalewanej pianką trudnopalną posiadającą certyfikat BS 5852 oraz oświadczenie producenta fotela dotyczące użycia pianki trudnopalnej, całość kryta tapicerką. Zamawiający nie dopuszcza pianki ciętej jako elementu foteli. Tapicerka fotela powinna spełniać określone normy: odporność na światło 4-5 wg BS 1006, odporność na ścieranie minimum 100000 - 140000 cykli Martindalea wg BS EN ISO 12947-2 (w zależności od rodzaju wybranej tkaniny), odporność na piling 5 - wg PN-EN ISO 12945-2, trudnozapalność - test papierosa wg PN-EN 1021-1, trudnozapalność - test zapalki wg PN-EN 1021-2. Krzyżak fotela może być czarny z tworzywa. Dodatkowo fotel powinien spełniać normy dotyczące ergonomii, wytrzymałości i bezpiecznych rozwiązań technicznych: PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2: 2009, PN-EN 1335-3: 2009. Należy dostarczyć wydruk poświadczony przez oferenta dotyczący powyższych norm PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2: 2009, PN-EN 1335-3: 2009. Minimalny wymiar fotela: wysokość fotela z podstawą 1130 mm, podstawa 690 mm, szerokość oparcia 460 mm, szerokość siedziska 500 mm \varnothing 720 \pm 5 cm.</p> | 6 |

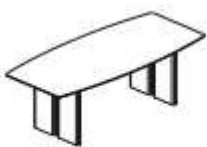

| | | |
|---------------------------|--|----|
| | <p>Kolor tapicerki – limonka (do uzgodnienia z Zamawiającym).</p>  <p>Zdjęcie pogładowe.</p> | |
| 5. | <p>Wieszak ubraniowy o wym. 1870 x 620 mm \pm 5 cm. Wykonany z metalowych rurek, malowany proszkowo na kolor czarny. Wieszak powinien posiadać co najmniej 6 uchwyty na ubrania.</p>  <p>Zdjęcie pogładowe.</p> | 5 |
| Sala konferencyjna | | |
| 1. | <p>Stół konferencyjny ze składanymi nogami o wymiarach 140 x 70 x 74 cm \pm 5 cm. Wyposażony w specjalne uchwyty umożliwiające sztaplowanie złożonych stołów, automatycznie blokowane składanej nogi, stopa stelaża wykonana z rury \varnothing 35 mm, stelaż wykonany z rurek pionowych \varnothing 30 mm. Błat stołu wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, wąskie, widoczne krawędzie oklejone</p> | 12 |



| | | |
|----|--|----|
| | <p>obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m.</p> <p>Kolorystyka blatu orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER.</p>  <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | |
| 2. | <p>Dostawka do stołów konferencyjnych w łuku o wymiarach 140 x 70 x 74 cm \pm 5 cm na pełnym stelażu. Metalowa rama stelaża wykonana z kształtownika 40 x 20 mm mocowana do blatu. Nogi wykonane z rurek \varnothing 50 mm przykręcane do ramy. Regulacja poziomu w zakresie 2 cm. Błat stołu wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m.</p> <p>Kolorystyka blatu orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER.</p>  <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | 2 |
| 3. | <p>Fotel konferencyjny na płozie chromowanej z chromowanymi podłokietnikami obszytymi skórą. Fotel tapicerowany obustronnie z wysokim oparciem, siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki, wypełnienie z pianki ciętej z bloków (gęstość min. 40 kg/m³). Stopki twarde. Rura chrom błyszcząca o</p> | 30 |

| | | |
|----------------|---|---|
| | <p>przekroju \varnothing 25 mm. Dodatkowo fotel powinien spełniać normę DIN EN 16139-2013. Minimalny wymiar fotela: wysokość fotela z podstawą 1010 mm, podstawa 580 mm, szerokość oparcia 510 mm, szerokość siedziska 500 mm \pm 5 cm.</p> <p>Kolor tapicerki – limonka (do uzgodnienia z Zamawiającym).</p> | |
| |  | |
| | Zdjęcie poglądowe | |
| Gabinet | | |
| 1. | <p>Biurko gabinetowe profilowane z dostawką z kontenerem prawe o wym. 267x198x74 \pm 5 cm. Błat biurka i dostawka z kontenerem wykonane z płyty MDF o grubości 30 mm oklejany laminatem HPL, krawędzie blatu frezowane pod kątem 60 stopni i lakierowane lakierem bezbarwnym. Blenda frontowa wykonana z profilowanej płyty MDF, oklejonej obustronnie laminatem HPL. Nogi biurka wykonane z płyty MDF malowanej o grubości 50 mm, zaokrąglone na zewnątrz, z wstawkami z ozdobnego aluminium anodowego. Kontener pod blatem dostawki w owalnym kształcie wykonany z płyty MDF na okrągłej stalowej stopce, posiadający trzy szuflady. Wkłady szuflad metalowe lakierowane na kolor czarny z perforacją od wewnątrz umożliwiającą zamontowanie co najmniej jednej plastikowej przegrody dla lepszej segregacji dokumentów w szufladzie. Do kontenera powinna być dodana jedna taka przegroda plastikowa. Zamawiający nie dopuszcza szuflad z tworzywa sztucznego, wyjątkiem jest szuflada - piórniki. Wkłady szufladowe montowane są z czołem płytowym i posiadają blokadę jednoczesnego wysuwu szuflad.</p> <p>Kontener powinien być wyposażony w zamek blokujący wszystkie szuflady z kompletem dwóch kluczy (w tym jeden „łamany”). Na kluczu i zamku podany numer seryjny - kombinacji.</p> <p>Biurko i dostawka połączone za pomocą okrągłych dystansów ze stali nierdzewnej.</p> <p>Kolorystyka orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER.</p> | 1 |

| | | |
|----|--|---|
| |  <p>Zdjęcie poglądowe</p> | |
| 2. | <p>Szafa aktowa z witryną o wym. 149x49x159 +_ 5 cm. Korpus i front szafy wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1 pokrytej obustronnie okleiną naturalną, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wieniec górny wykonany z płyty wiórowej o grubości 25 mm oklejonej obustronnie okleiną naturalną - doklejka z litego drewna wybarwiana pod kolor okleiny naturalnej. Szafa podzielona na trzy części. Zewnętrzne drzwi wykonane z płyty wiórowej obustronnie pokrytej okleiną naturalną, również wąskie płaszczyzny drzwi wykonane w okleinie naturalnej. Wewnętrzne drzwi wykonane ze szkła matowego na profilu aluminiowym. Uchwyty aluminiowe. Szafa posadowiona na stelażu metalowym, stylistycznie dopasowanym do konstrukcji stelaża biurka. Stelaż szafy wykonany z metalu – podwójnie malowany proszkowo na kolor metalik. Stelaż szafy powinien posiadać regulację do poziomowania w zakresie 10 mm. Szafa powinna być wyposażona w zamek z kompletem dwóch kluczy (w tym jeden „łamany”). Na kluczu i zamku podany numer seryjny - kombinacji.</p> <p>Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m.</p> <p>Kolorystyka orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER.</p>  <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | 1 |
| 3. | <p>Fotel z mechanizmem synchro z blokadą minimum w 4 pozycjach z regulacją sprężystości odchylenia w stosunku do ciężaru siedzącego, regulacja głębokości</p> | 1 |



| | | |
|----|---|---|
| | <p>siedziska, regulacja podpórki oparcia odcinka lędźwiowego w zakresie głębokości i wysokości, regulowany zagłówek, oparcie regulowane na wysokość, regulowane podłokietniki we wszystkich płaszczyznach, w pionie w zakresie minimum 75 mm, chodzi o w miarę pełne dostosowanie fotela do różnych wagowo i wzrostowo osób. Dodatkowo płynna regulacja wysokości siedziska. Oparcie i siedzisko zbudowane ze sklejki zalewanej pianką trudnopalną posiadającą certyfikat BS 5852 oraz oświadczenie producenta fotela dotyczące użycia pianki trudnopalnej, całość kryta tapicerką. Zamawiający nie dopuszcza pianki ciętej jako elementu foteli. Tapicerka fotela powinna spełniać określone normy: odporność na światło 4-5 wg BS 1006, odporność na ścieranie minimum 100000 - 140000 cykli Martindalea wg BS EN ISO 12947-2 (w zależności od rodzaju wybranej tkaniny), odporność na piling 5 - wg PN-EN ISO 12945-2, trudnopalność - test papierosa wg PN-EN 1021-1, trudnopalność - test zapalki wg PN-EN 1021-2. Krzyżak fotela może być czarny z tworzywa. Dodatkowo fotel powinien spełniać normy dotyczące ergonomii, wytrzymałości i bezpiecznych rozwiązań technicznych: PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2: 2009, PN-EN 1335-3: 2009. Należy dostarczyć wydruk poświadczony przez oferenta dotyczący powyższych norm PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2: 2009, PN-EN 1335-3: 2009. Minimalny wymiar fotela: wysokość fotela z podstawą 1130 mm, podstawa 690 mm, szerokość oparcia 460 mm, szerokość siedziska 500 mm \varnothing 720 \pm 5 cm.</p> <p>Kolor tapicerki – limonka (do uzgodnienia z Zamawiającym).</p> <div data-bbox="598 1211 917 1704" data-label="Image"> </div> <p>Zdjęcie poglądowe</p> | |
| 4. | <p>Stół konferencyjny o wymiarach 220 x 10 x 74 cm \pm 5 cm. Błat wykonany z płyty MDF o grubości 30 mm oklejony laminatem HPL. Krawędzie blatu frezowane pod kątem 60 stopni i lakierowane lakierem bezbarwnym. Nogi stołu wykonane z płyty MDF malowanej o grubości 50 mm, zaokrąglone na zewnątrz, z wstawkami z ozdobnego aluminium anodowego.</p> | 1 |

| | | |
|----------------|--|---|
| |  <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | |
| 5. | <p>Fotel konferencyjny na płozie chromowanej z chromowanymi podłokietnikami obszytymi skórą. Fotel tapicerowany obustronnie z wysokim oparciem, siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki, wypełnienie z pianki ciętej z bloków (gęstość min. 40 kg/m³). Stopki twarde. Rura chrom błyszczący o przekroju \varnothing 25 mm. Dodatkowo fotel powinien spełniać normę DIN EN 16139-2013. Minimalny wymiar fotela: wysokość fotela z podstawą 1010 mm, podstawa 580 mm, szerokość oparcia 510 mm, szerokość siedziska 500 mm \pm 5 cm.</p> <p>Kolor tapicerki – limonka (do uzgodnienia z Zamawiającym).</p>  <p>Zdjęcie poglądowe</p> | 4 |
| Kuchnia | | |
| 1. | <p>Stół kuchenny składany przyścienny o wym. 800 x 500 x 50 mm \pm 5 cm, wykonany z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m.</p> <p>Kolor blatu – biały lub kremowy (do uzgodnienia z Zamawiającym)</p> | 1 |

| | | |
|----|---|---|
| |  <p>Zdjęcie pogładowe</p> | |
| 2. | <p>Krzesło kuchenne składane minimalny wym. krzesła 460 x 880 x 450 mm +- 5 cm, wykonane z twardego PCV, rurka \varnothing 28 x 1 mm. Krzesło powinno mieć rączkę umożliwiającą powieszenie na ścianie.</p> <p>Wykonawca zamontuje na ścianie kuchennej haki umożliwiające powieszenie krzesła.</p> <p>Kolor biały lub kremowy (do uzgodnienia z Zamawiającym).</p>  <p>Zdjęcie pogładowe</p> | 2 |

Wspólny Sekretariat PW INERREG Polska – Saksonia we Wrocławiu

| L.P. | OPIS ELEMENTU | IŁOŚĆ (w SZT.) |
|------|---|---------------------|
| 1. | <p>Szafa biurowa metalowa o wymiarach 1990x1000x435 mm +- 2 mm. Wieniec dolny wykonany z blachy ocynkowanej, pozostałe elementy wykonane z blachy stalowej. Drzwi skrzydłowe ze schowanymi zawiasami. Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym dwupunktowym. Regulacja półek co 25 mm. Kolor szafy RAL 7035, malowana proszkowo.</p> | 6 |


| | | |
|----|---|---|
| | <p>Szafy powinny posiadać atest higieniczności HK/B/1694/01/2009.</p>  <p>Zdjęcie pogładowe.</p> | |
| 2. | <p>Regał metalowy magazynowy o wym. 180 x 120 x 45 cm, regał stalowy, montowany na wcisk. Półka wykonana z płyty MDF o maksymalnym obciążeniu 200 kg, wzmacniana od spodu. Kolor ocynkowany.</p>  <p>Zdjęcie pogładowe.</p> | 8 |
| 3. | <p>Drabina aluminiowa o wym. 160 x 45 x 11 cm po złożeniu, podest na wysokości 85 cm +_ 5 cm. Obciążenie maksymalne do 150 kg.</p> | 1 |

| | | |
|--|---|--|
| |  | |
| | Zdjęcie poglądowe. | |

Wspólny Sekretariat Współpracy Transgranicznej Południowy Bałtyk w Gdańsku

| L.P. | OPIS ELEMENTU | ILOŚĆ (w SZT.) |
|--------------|---|-----------------------|
| Biuro | | |
| 1. | <p>Biurko kątowe o wym. 160 x 100 x 72-4 cm \pm 5%, blat biurka wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1, pokrytej obustronnie melaminą, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Stelaż biurka metalowy, montowany do blatu przy pomocy połączeń rozłącznych – mufy metalowe osadzone na stałe w blacie- dających możliwość wielokrotnego montażu i demontażu bez niszczenia struktury płyty meblowej. Możliwość poprowadzenia okablowania w stelażu i nogach biurka. Nogi biurka w kolorze czarnym lub antracytowym, malowane proszkowo z zakresem regulacji do 15 mm. Oslona dolna montowana na wysokości 30 cm \pm 5% od spodu blatu biurka.</p> <p>Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m.</p> <p>Kolor klon do uzgodnienia z Zamawiającym podczas wizji lokalnej.</p> | 1 |

| | | |
|--|---|---|
| |  <p>Zdjęcie pogładowe.</p> | |
| | <p>Kontener jako dostawka do biurka z blatem o wym. 80 x 60 x 2,5 +_ 5 % wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm w klasie higieniczności E1, pokrytej obustronnie melaminą, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Kontener z wkładem piórnikowym o wym. 60 x 57 x 43 +_ 5%. Boki - płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą, krawędzie oklejone PCV 1 mm; klasa higieniczności E1. Plecy - wpuszczane w boki z płyty wiórowej trzywarstwowej grubości 18 mm - pokrytej obustronnie okleiną sztuczną. Wieniec dolny wykonany z płyty wiórowej o grubości 25 mm i wyposażony w 4 stopki w kolorze czarnym. Wieńce oklejone PVC 1 mm z czterech stron. Korpus klejony w prasie w całości. Fronty wykonywane z płyty melaminowej o gr. 18 mm w obrzeżu PVC 2 mm.</p> <p>Kontener wyposażony w cztery szuflady. Szuflady do kontenerów powinny być wykonane na prowadnicach posiadających certyfikat wytrzymałości 80 tysięcy cykli otwierania, załączony do oferty. Dopuszczalne obciążenie wkładów szuflad powinno wynosić 25 kg. Wkłady szuflad metalowe lakierowane na kolor czarny z perforacją od wewnątrz umożliwiającą zamontowanie co najmniej jednej plastikowej przegrody dla lepszej segregacji dokumentów w szufladzie. Do kontenera powinna być dodana jedna taka przegroda plastikowa. Zamawiający nie dopuszcza szuflad z tworzywa sztucznego, wyjątkiem jest szuflada - piórnik. Wkłady szufladowe montowane z czołem płytowym i blokadą jednoczesnego wysuwu szuflad.</p> <p>Kolorystyka kontenera klon do uzgodnienia z Zamawiającym podczas wizji lokalnej.</p> | 1 |



| | | |
|----|---|---|
| |  <p>Zdjęcie poglądowe</p> | |
| 2. | <p>Fotel z mechanizmem synchro z blokadą minimum w 3 pozycjach z regulacją sprężystości odchylenia w stosunku do ciężaru siedzącego, regulacja głębokości siedziska, oparcie regulowane na wysokość, regulowane podłokietniki w zakresie minimum 68 mm, chodzi o w miarę pełne dostosowanie fotela do różnych wagowo i wzrostowo osób. Dodatkowo płynna regulacja wysokości siedziska. Oparcie i siedzisko zbudowane ze sklejki zalewanej pianką trudnopalną posiadającą certyfikat BS 5852 oraz oświadczenie producenta fotela dotyczące użycia pianki trudnopalnej, całość kryta tapicerką. Zamawiający nie dopuszcza pianki ciętej jako elementu foteli. Tapicerka fotela powinna spełniać określone normy: odporność na światło 4-5 wg BS 1006, odporność na ścieranie minimum 100000 - 140000 cykli Martindalea wg BS EN ISO 12947-2 (w zależności od rodzaju wybranej tkaniny), odporność na piling 5 - wg PN-EN ISO 12945-2, trudnopalność - test papierosa wg PN-EN 1021-1, trudnopalność - test zapalki wg PN-EN 1021-2. Krzyżak fotela może być czarny z tworzywa. Dodatkowo fotel powinien spełniać normy dotyczące ergonomii, wytrzymałości i bezpiecznych rozwiązań technicznych: PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2: 2009, PN-EN 1335-3: 2009. Należy dostarczyć wydruk poświadczony przez oferenta dotyczący powyższych norm PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2: 2009, PN-EN 1335-3: 2009. Minimalny wymiar fotela: wysokość fotela z podstawą 1235 mm, podstawa 630 mm, szerokość oparcia 435 mm, szerokość siedziska 455 mm.</p> <p>Kolor tapicerki – czarny (do uzgodnienia z Zamawiającym).</p> | 1 |



Zdjęcie pogładowe.

| | | |
|----|---|---|
| | | |
| 3. | <p>Szafa aktowa otwarta o wymiarach 800x360x1860 mm +5 cm, szafa z 4 półkami dzielącymi przestrzeń na 5 części mieszczących 5 rzędów stojących segregatorów. W środkowej części szafy jedna półka mocowana na stałe spajająca dodatkowo konstrukcję szafy. Szafa powinna zostać dostarczona na miejsce dostawy w całości sklejoną i ściśniętą na prasie w fabryce. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając również w ten sposób estetykę mebla. Konstrukcja szafy powinna być wieńcowa. Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodów. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, klasa higieniczności E1. Boki szafy wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym Secura, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek co 32 mm na całej wysokości boku szafy. Wieniec dolny i górny wykonane z płyt o grubości 22-25 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Wieniec dolny wyposażony w 4 okrągłe stopki wykonane z czarnego PCV zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm.</p> <p>Ściana tylna z płyty HDF, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, o grubości 3 mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 8-10 mm.</p> <p>Zamawiający wymaga aby szafa posiadała Atest Higieniczności na wyrób oparty na normie DIN EN 717-1. Atest powinien być wydany przez jednostkę</p> | 1 |

| | | |
|---------------------------|---|---|
| | <p>certyfikującą. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.</p> <p>Kolor klon do uzgodnienia z Zamawiającym podczas wizji lokalnej.</p> <p>Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m³, należy potwierdzić załączonym do oferty certyfikatem.</p> <div data-bbox="691 504 863 866" data-label="Image"> </div> <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | |
| 4. | <p>Wieszak ubraniowy o wym. 1870 x 620 mm \pm 5 cm. Wykonany z metalowych rurek, malowany proszkowo na kolor czarny. Wieszak powinien posiadać co najmniej 6 uchwyty na ubrania.</p> <div data-bbox="675 1164 831 1653" data-label="Image"> </div> <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | 2 |
| Sala konferencyjna | | |
| 1. | <p>Stół konferencyjny ze składanymi nogami o wymiarach 140 x 70 x 74 cm \pm 5 cm. blat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 25 mm, krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem wykonanym z PCV o grubości 2mm, blat umieszczony na stelażu ramowym metalowym wykonanym z profili o wymiarach 40x20 mm, noga OPAL metalowa okrągła Ø 40 mm wyposażona w</p> | 6 |

| | | |
|----|---|----|
| | <p>regulator wysokości w zakresie 120 mm zakończona nakładka z tworzywa sztucznego.</p> <p>Kolor klon do uzgodnienia z Zamawiającym podczas wizji lokalnej. Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m.</p>  <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | |
| 2. | <p>Krzesło konferencyjne o wymiarach 82 x 54,5 cm \pm 5%. Oparcie i siedzisko tapicerowane gąbką i tkaniną, rama wykonana z profili stalowych malowanych proszkowo na kolor czarny. Tylne maskownice w kolorze czarnym. Podłokietniki wyposażone w czarne nakładki z polipropylenu. Nogi krzesła wyposażone w stopki, zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Kolor czarny.</p>  <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | 11 |
| 3. | <p>Wieszak ubraniowy szeregowy dwustronny o wym. 1770 x 1100 x 510 mm \pm 5 cm wykonany z metalu malowanego proszkowo na kolor czarny. Wyposażony w 16 haków w kolorze srebrnym oraz kółka. Montowany na śruby.</p> | 1 |

| | | |
|--|---|--|
| |  | |
| | Zdjęcie poglądowe. | |

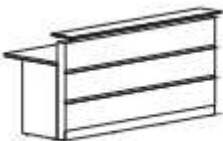
Wspólny Sekretariat Współpracy Transgranicznej Rzeczpospolita Polska – Republika Słowacka w Krakowie

| L.P. | OPIS ELEMENTU | ILOŚĆ (W SZT.) |
|--------------|--|-----------------------|
| Biuro | | |
| 1. | <p>Kontener jezdny o wymiarach 42x57x60 cm $\pm 5\%$.</p> <p>Boki - płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą, krawędzie oklejone PCV 1 mm; klasa higieniczności E1. Plecy - wpuszczane w boki z płyty wiórowej trzywarstwowej grubości 18 mm - pokrytej obustronnie okleiną sztuczną. Wieniec górny - płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie okleiną sztuczną. Wieniec dolny jest wykonany z płyty wiórowej o grubości 25 mm i wyposażony w 4 kółka w kolorze czarnym. Wieńce oklejone PVC 1 mm z czterech stron. Korpus klejony w prasie w całości. Fronty wykonywane z płyty melaminowej o gr. 18 mm w obrzeżu PVC 2 mm.</p> <p>Kontener wyposażony w trzy szuflady. Szuflady do kontenerów powinny być wykonane na prowadnicach posiadających certyfikat wytrzymałości 80 tysięcy cykli otwierania, załączony do oferty. Dopuszczalne obciążenie wkładów szuflad powinno wynosić 25 kg. Wkłady szuflad metalowe lakierowane na kolor czarny z perforacją od wewnątrz umożliwiającą zamontowanie co najmniej jednej plastikowej przegrody dla lepszej segregacji dokumentów w szufladzie. Do kontenera powinna być dodana jedna taka przegroda plastikowa. Zamawiający nie dopuszcza szuflad z tworzywa sztucznego, wyjątkiem jest szuflada - piórnik. Wkłady szufladowe montowane są z czołem płytowym i posiadają blokadę jednoczesnego wysuwu szuflad.</p> <p>Kolorystyka frontu, wieńca górnego i korpusu orzech H3734 ST9 według</p> | 1 |


| | | |
|--|---|---|
| | <p>próbnika EGGER. Klasa higieniczności E1.</p> <p>Kontener wykonany z płyt trójwarstwowych klasie higieniczności E1, dwustronnie laminowanych. Wieniec górny i dolny wykonany z płyty o gr. 25 mm. Fronty oraz plecy wykonane z płyty o gr. 18 mm. Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m. Kontener powinien być wyposażony w zamek blokujący wszystkie szuflady z kompletem dwóch kluczy (w tym jeden „łamany”). Na kluczu i zamku podany numer seryjny - kombinacji.</p> <div data-bbox="614 629 951 1055" data-label="Image"> </div> <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | |
| | <p>Fotel z mechanizmem synchro z blokadą minimum w 3 pozycjach z regulacją sprężystości odchylenia w stosunku do ciężaru siedzącego, regulacja głębokości siedziska, oparcie regulowane na wysokość, regulowane podłokietniki w zakresie minimum 68 mm, chodzi o w miarę pełne dostosowanie fotela do różnych wagowo i wzrostowo osób. Dodatkowo płynna regulacja wysokości siedziska. Oparcie i siedzisko zbudowane ze sklejki zalewanej pianką trudnopalną posiadającą certyfikat BS 5852 oraz oświadczenie producenta fotela dotyczące użycia pianki trudnopalnej, całość kryta tapicerką. Zamawiający nie dopuszcza pianki ciętej jako elementu foteli. Tapicerka fotela powinna spełniać określone normy: odporność na światło 4-5 wg BS 1006, odporność na ścieranie minimum 100000 - 140000 cykli Martindalea wg BS EN ISO 12947-2 (w zależności od rodzaju wybranej tkaniny), odporność na piling 5 - wg PN-EN ISO 12945-2, trudnopalność - test papierosa wg PN-EN 1021-1, trudnopalność - test zapalaki wg PN-EN 1021-2. Krzyżak fotela może być czarny z tworzywa. Dodatkowo fotel powinien spełniać normy dotyczące ergonomii, wytrzymałości i bezpiecznych rozwiązań technicznych: PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2: 2009, PN-EN 1335-3: 2009. Należy dostarczyć wydruk poświadczony przez oferenta dotyczący powyższych norm PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2: 2009, PN-EN 1335-3: 2009. Minimalny wymiar fotela: wysokość fotela z podstawą 1235 mm, podstawa 630 mm, szerokość oparcia 435 mm, szerokość</p> | 1 |

| | | |
|--|--|--|
| | <p>siedziska 455 mm.</p> <p>Kolor tapicerki – jasny brąz lub zielony (do uzgodnienia z Zamawiającym).</p>  <p>Zdjęcie poglądowe</p> | |
|--|--|--|

Centrum Projektów Europejskich w Warszawie

| L.P. | OPIS ELEMENTU | IŁOŚĆ (w SZT.) |
|--------------------|---|-----------------------|
| Sekretariat | | |
| 1. | <p>Front biurka boniowany w formie murka o grubości 12 cm wykończony laminatem HPL - prosty. Błat górny murka wykonany z płyty o grubości 25 mm, montowany na tulejach z aluminium polerowanego ø 50 mm.</p> <p>Kolor orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER do uzgodnienia z Zamawiającym podczas wizji lokalnej.</p> <p>Wymiar należy pobrać z natury podczas wizji lokalnej.</p>  <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | 1 |
| | Szafa nadstawna z drzwiami uchylnymi na 2 rzędy segregatorów (wymiar dopasowany do szaf z poz. 2). Zamawiający wcześniej poinformuje o możliwości | 3 |

| | | |
|--|---|--|
| | <p>wizji lokalnej. Szafy powinny zostać dostarczone na miejsce dostawy w całości (sklejone i ściśnięte na prasie w fabryce). Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejany fabrycznie na prasie. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając również w ten sposób estetykę mebla. Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodów. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, klasa higieniczności E1. Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m³, należy potwierdzić załączonym do oferty certyfikatem.</p> <p>Boki oraz fronty szafy (drzwi) wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym Secura, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek co 32 mm na całej wysokości boku szafy. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości 22-25 mm, wieniec dolny wykonany z płyty o grubości 18 mm, cofnięty względem drzwi szafki nadstawki (drzwi nachodzą na wieniec), wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Ściana tylna z płyty HDF, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, o grubości 3 mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 8-10 mm. Szafy w standardzie wyposażone w zamki baskwilowe dwupunktowe z kompletem dwóch numerowanych kluczy (w tym jeden łamany).</p> <p>Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe firmy FGV (lub równoważne), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°, poparte odpowiednim certyfikatem, który Oferent musi dołączyć do oferty. Na potwierdzenie iż Oferent wykona przedmiot zamówienia zgodnie z SIWZ Zamawiający oczekuje, iż wraz z ofertą Oferent załączy zawias spełniający wymogi SIWZ. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie min. 128 mm. Zamawiający wymaga aby szafy posiadały Atest Higieniczności na wyrób oparty na normie DIN EN 717-1. Atest powinien być wydany przez jednostkę certyfikującą. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli. Kolorystyka frontu orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER. Kolorystyka korpusu, półek oraz wieńca górnego i dolnego - orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER.</p> <p>Zamawiający wymaga, aby oferent przed złożeniem zamówienia dokonał wizji lokalnej siedziby WS Polska-Saksonia w celu sprawdzenia wyglądu i</p> | |
|--|---|--|

| | | |
|--------------|---|---|
| | <p>dopasowania kolorystyki płyty meblowej do istniejących mebli.</p> <p>Zamawiający wymaga trwałego montażu szafy nadstawnej z szafą, na której ma zostać zamontowana.</p>  <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | |
| Biuro | | |
| 1. | <p>Szafa nadstawna z drzwiami uchylnymi na 2 rzędy segregatorów (wymiar dopasowany do szaf z poz. 2). Zamawiający wcześniej poinformuje o możliwości wizji lokalnej. Szafy powinny zostać dostarczone na miejsce dostawy w całości (sklejone i ściśnięte na prasie w fabryce). Konstrukcja wieńcowa. Korpus sklejany fabrycznie na prasie. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając również w ten sposób estetykę mebla. Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodów. Wszystkie elementy płytowe szaf wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, klasa higieniczności E1. Gęstość płyty meblowej ma wynosić nie mniej niż 610 kg/m³, należy potwierdzić załączonym do oferty certyfikatem.</p> <p>Boki oraz fronty szafy (drzwi) wykonane z płyt o grubości 18 mm, wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wąskie, widoczne krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym Secura, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie, regulacja półek co 32 mm na całej wysokości boku szafy. Wieniec górny wykonany z płyty o grubości 22-25 mm, wieniec dolny wykonany z płyty o grubości 18 mm, cofnięty względem drzwi szafki nadstawki (drzwi nachodzą na wieniec), wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.</p> <p>Ściana tylna z płyty HDF, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, o grubości 3 mm, wpuszczana we wpust wyfrezowany w bokach i wieńcach. Płaszczyzna</p> | 2 |

| | | |
|--|--|--|
| | <p>pleców cofnięta w stosunku do boków o 8-10 mm. Szafy w standardzie wyposażone w zamki baskwilowe dwupunktowe z kompletem dwóch numerowanych kluczy (w tym jeden łamany).</p> <p>Drzwi dwuskrzydłowe wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe firmy FGV (lub równoważne), pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip’’). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów – 80 tys. cykli oraz kąt rozwarcia zawiasów minimum 100°, poparte odpowiednim certyfikatem, który Oferent musi dołączyć do oferty. Na potwierdzenie iż Oferent wykona przedmiot zamówienia zgodnie z SIWZ Zamawiający oczekuje, iż wraz z ofertą Oferent załączy zawias spełniający wymogi SIWZ. Uchwyty z aluminium anodowanego o rozstawie min. 128 mm. Zamawiający wymaga aby szafy posiadały Atest Higieniczności na wyrób oparty na normie DIN EN 717-1. Atest powinien być wydany przez jednostkę certyfikującą. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli. Kolorystyka frontu orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER. Kolorystyka korpusu, półek oraz wieńca górnego i dolnego - orzech H3734 ST9 według próbnika EGGER.</p> <p>Zamawiający wymaga, aby oferent przed złożeniem zamówienia dokonał wizji lokalnej siedziby WS Polska-Saksonia w celu sprawdzenia wyglądu i dopasowania kolorystyki płyty meblowej do istniejących mebli.</p> <p>Zamawiający wymaga trwałego montażu szafy nadstawnej z szafą, na której ma zostać zamontowana.</p> <div data-bbox="635 1265 938 1570" data-label="Image"> </div> <p>Zdjęcie poglądowe.</p> | |
|--|--|--|

Wymagania dotyczące zamówienia:

- Czas realizacji zamówienia – maksymalnie 45 dni od daty podpisania umowy.
- Wykonawca dostarczy i dokona montażu mebli w siedzibie Zamawiającego przy ul. Domaniewskiej 39a w Warszawie.
- Wykonawca dostarczy i dokona montażu mebli biurowych i foteli obrotowych w siedzibie Zamawiającego WS PL-SK przy ul. Halickiej 9 w Krakowie.

- Wykonawca dostarczy i dokona montażu mebli biurowych i foteli obrotowych w siedzibie Zamawiającego WS PB przy Al. Grunwaldzkiej 186 w Gdańsku.
- Wykonawca dostarczy i dokona montażu mebli biurowych i foteli obrotowych w siedzibie Zamawiającego WS PL-SN przy ul. Św. Mikołaja 81/Rynek 1 we Wrocławiu.
- **Zamawiający wymaga, aby oferent przed złożeniem oferty dokonał wizji lokalnej we wszystkich wymienionych w zaproszeniu lokalizacjach w celu sprawdzenia wyglądu i dopasowania kolorystyki płyty meblowej do istniejących mebli, a także pobrania wymiarów z natury. Jeżeli oferent przed złożeniem oferty nie dokona wizji lokalnej w celu pobrania wymiarów z natury i dopasowania kolorystyki do istniejących mebli wszystkie niezbędne poprawki oferent wykona na własny koszt.**
- Wykonawca udzieli gwarancji na dostarczone fotele obrotowe na okres minimum 24 miesięcy od daty ich dostarczenia i montażu.
- Wykonawca udzieli gwarancji na dostarczone meble biurowe na okres minimum 24 miesięcy od daty ich dostarczenia i montażu.
- Do oferty powinny być dołączone zdjęcia i/lub rysunki techniczne oferowanych foteli obrotowych i mebli biurowych oraz próbki tkanin, które zostaną zastosowane (Zamawiający akceptuje dołączenie do oferty skserowanych wzorników, jednakże do ostatecznego wyboru kolorystyki Wykonawca zobowiązany będzie dostarczyć próbki tkanin oraz próbki okleiny do siedziby Zamawiającego przy ul. Domaniewskiej 39a w Warszawie).
- Zamawiający dokona wyboru koloru tkaniny i okleiny z próbek dołączonych do oferty lub w przypadku dołączenia do oferty skserowanych wzorników, po otrzymaniu od Wykonawcy próbek tkanin i okleiny dostarczonych do siedziby Zamawiającego przy ul. Domaniewskiej 39a w Warszawie.
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość zażądania od Wykonawców spełniających wymogi formalne zorganizowania prezentacji mebli wskazanych przez Zamawiającego w siedzibie Zamawiającego w Warszawie przy ul. Domaniewskiej 39a.
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość rezygnacji z części zamówienia lub złożenia zamówienia w trzech częściach tj. zamówienia oddzielnie mebli biurowych, mebli metalowych i foteli obrotowych.
- Przy składaniu ofert należy podać kontakt (adres, telefon) do zakładów produkcyjnych, gdzie będą ewentualnie produkowane fotele obrotowe objęte przedmiotowym postępowaniem.
- Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych dla poszczególnych miast.

Wszystkie oferty, które nie będą spełniały powyższych wymagań zostaną odrzucone.

Propozycje ofertowe należy przysyłać wyłącznie na załączonym formularzu ofertowym **do dnia 8 czerwca 2015 r. do godz. 16:00** na adres:

Centrum Projektów Europejskich
ul. Domaniewska 39a
02-672 Warszawa

W razie jakichkolwiek pytań uprzejmie proszę o bezpośredni kontakt z pracownikiem
Wydziału Administracji – Panią Joanną Jansson (e-mail: joanna.jansson@cpe.gov.pl).

Ponadto pragnę nadmienić, iż o wyborze oferty zostanie poinformowany tylko wybrany
oferent.

FORMULARZ OFERTOWY

(pieczęć Wykonawcy)

Ja niżej podpisany/My niżej podpisani

.....,
będąc upoważnionym/i/ do reprezentowania Wykonawcy:

.....
 Nr faksu ; Nr telefonu;
 e-mail

w związku z zaproszeniem do składania ofert, prowadzonym przez Centrum Projektów Europejskich, którego przedmiotem jest dostawa fabrycznie nowych foteli obrotowych oraz mebli biurowych wraz z wniesieniem i montażem

składam/składamy niniejszą ofertę:

Pomieszczenia biurowe Wspólnego Sekretariatu INRERREG Polska – Saksonia we Wrocławiu:

| Lp. | Przedmiot zamówienia | Ilość | Cena jednostkowa brutto | Wartość brutto |
|---------------------------|--|-------|-------------------------|----------------|
| Sekretariat | | | | |
| 1. | Lada recepcyjna półokrągła | 1 | | |
| 2. | Fotel z mechanizmem synchron | 1 | | |
| 3. | Kontener jezdny | 1 | | |
| 4. | Szafa aktowa półotwarta (800x440x186) | 3 | | |
| 5. | Fotel konferencyjny na płozie | 1 | | |
| 6. | Sofa na płozie | 1 | | |
| 7. | Stolik kawowy | 1 | | |
| Biuro | | | | |
| 8. | Szafa nadstawna dopasowana do szafy z poz. 9 | 20 | | |
| 9. | Szafa aktowa półotwarta (800x440x186) | 20 | | |
| 10. | Kontener jezdny | 7 | | |
| 11. | Fotel z mechanizmem synchron | 6 | | |
| 12. | Wieszak | 5 | | |
| Sala konferencyjna | | | | |

| | | | | |
|-------------------------------|---|----|--|--|
| 13. | Stół konferencyjny | 12 | | |
| 14. | Dostawka do stołów konferencyjnych | 2 | | |
| 15. | Fotel konferencyjny | 30 | | |
| Kuchnia | | | | |
| 16. | Stół kuchenny składany przyścienny | 1 | | |
| 17. | Krzesło kuchenne składane | 2 | | |
| Gabinet | | | | |
| 18. | Biurko gabinetowe profilowane z dostawką i kontenerem – prawe | 1 | | |
| 19. | Szafa aktowa z witryną | 1 | | |
| 20. | Fotel z mechanizmem synchron | 1 | | |
| 21. | Stół konferencyjny | 1 | | |
| 22. | Fotel konferencyjny na płozie | 4 | | |
| RAZEM WARTOŚĆ (brutto) | | | | |

Pomieszczenia biurowe Wspólnego Sekretariatu INRERREG Polska – Saksonia we Wrocławiu:

| Lp. | Przedmiot zamówienia | Ilość | Cena jednostkowa brutto | Wartość brutto |
|-------------------------------|--|-------|-------------------------|----------------|
| 1. | Szafa biurowa metalowa (1990x1000x435) | 6 | | |
| 2. | Regał magazynowy metalowy | 8 | | |
| 3. | Drabina aluminiowa | 1 | | |
| RAZEM WARTOŚĆ (brutto) | | | | |

Pomieszczenia biurowe Wspólnego Sekretariatu Współpracy Transgranicznej Południowy Bałtyk w Gdańsku:

| Lp. | Przedmiot zamówienia | Ilość | Cena jednostkowa brutto | Wartość brutto |
|---------------------------|-------------------------------------|-------|-------------------------|----------------|
| Biuro | | | | |
| 1. | Biurko kątowe | 1 | | |
| 2. | Kontener | 1 | | |
| 3. | Fotel z mechanizmem synchron | 1 | | |
| 4. | Szafa aktowa otwarta (800x360x1860) | 1 | | |
| 5. | Wieszak ubraniowy | 2 | | |
| Sala konferencyjna | | | | |

| | | | | |
|------------------------|--|----|--|--|
| 6. | Stół konferencyjny | 6 | | |
| 7. | Krzesło konferencyjne | 11 | | |
| 8. | Wieszak ubraniowy szeregowy dwustronny | 1 | | |
| RAZEM WARTOŚĆ (brutto) | | | | |

Pomieszczenia biurowe Wspólnego Sekretariatu Współpracy Transgranicznej Rzeczpospolita Polska – Republika Słowacka w Krakowie:

| Lp. | Przedmiot zamówienia | Ilość | Cena jednostkowa brutto | Wartość brutto |
|------------------------|------------------------------|-------|-------------------------|----------------|
| Biuro | | | | |
| 1. | Kontener jezdny | 1 | | |
| 2. | Fotel z mechanizmem synchron | 1 | | |
| RAZEM WARTOŚĆ (brutto) | | | | |

Pomieszczenia biurowe Centrum Projektów Europejskich w Warszawie:

| Lp. | Przedmiot zamówienia | Ilość | Cena jednostkowa brutto | Wartość brutto |
|------------------------|----------------------|-------|-------------------------|----------------|
| Sekretariat | | | | |
| 1. | Front biurka | 1 | | |
| 2. | Szafa nadstawna | 3 | | |
| Biuro | | | | |
| 3. | Szafa nadstawna | 2 | | |
| RAZEM WARTOŚĆ (brutto) | | | | |

Łączna cena brutto zamówienia: PLN,
(słownie:).

....., dn.2015 r.

(podpis/y osoby/osób uprawnionej/ych)

Kontakt (adres, telefon) do zakładów produkcyjnych, gdzie będą produkowane fotele obrotowe:

.....
.....
.....